

26/05/25



**Medio Ambiente**  
Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales

**PROFEPA**  
PROCURADURÍA FEDERAL DE  
PROTECCIÓN AL AMBIENTE



**OFICIO DE COMISIÓN**

Área: Subdelegación de Recursos Naturales

Oficio No. PFFPA/9.2/3S.3/0423/2025

Mexicali, Baja California., a 08 de abril de 2025

**OCEAN. HÉCTOR DAVID CASTRO BARRIOS**

Inspector Federal de la Procuraduría

Federal de Protección al Ambiente, en Baja California.

Presente. --

Por medio del presente se le comisiona los días del 17 al 20 de abril de 2025 para que realice acciones de inspección y vigilancia en marco del "Operativo Nacional en Ecosistemas Costeros y Playas Turísticas de México 2025" en las Playas que se ubican en el municipio de Ensenada, así como la Zona Federal Marítimo Terrestre de dicha demarcación municipal, incluyendo a aquellas que se ubican en colindancia a las Delegaciones Municipales de La Misión y Maneadero, Baja California. Con fundamento en los artículos 14 y 16 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, 17, 17 Bis, 18, 26 fracción VIII y 32 Bis de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal, 1, 3, apartado B, fracción I, 47, 48, 49, 50, 52 fracción LIII, 54 fracción VIII y último párrafo y 80 del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 14 de marzo del 2025.

Lo anterior, a efecto de que se conste el cumplimiento de las disposiciones legales en materia de Recursos Naturales.

Se agradecerá a las autoridades civiles y militares, su colaboración y apoyo para el desempeño de sus funciones.

**ATENTAMENTE**  
**EL ENCARGADO DE DESPACHO DE LA OFICINA DE REPRESENTACIÓN DE**  
**PROTECCIÓN AMBIENTAL Y GESTIÓN TERRITORIAL DE LA PROCURADURÍA**  
**FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE EN EL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA**



  
**LIC. ALFONSO OREL BLANCAFORT CAMARENA**

PROCURADURÍA FEDERAL  
DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE  
OFICINA DE REPRESENTACIÓN  
DE PROTECCIÓN AMBIENTAL  
BAJA CALIFORNIA

C.c.p. archivo/minutario./OASL/sng\*



**2025**  
Año de  
La Mujer  
Indígena

Av. Lic. Alfonso García González No. 198, Col. Profesores Federales, C.P. 21370, Mexicali, Baja California. Tel: (55) 5449 6300 [www.gob.mx/profepa](http://www.gob.mx/profepa)

010060

INFORME DE COMISIÓN

Fecha de Elaboración: 24/04/2025

Jefe inmediato: BIOL. OSWALDO ARTURO SANTILLAN LANGARICA

Consecutivo por Área: PFPA/9.2/3S.3/0423/2025

Delegación: BAJA CALIFORNIA

Área de Adscripción: SUBDELEGACION DE RECURSOS NATURALES

Comisionado: CASTRO BARRIOS HECTOR DAVID

Apellido Paterno Apellido Materno Nombre (s)

Periodo:	<b>DEL 17 AL 20 DE ABRIL DE 2025</b>
Lugar:	Playas y Zona Federal Maritimo Terrestre en el Municipio de Ensenada y Delegaciones Municipales de La Mision y Maneadero, Baja California
<b>Objeto de la Comisión:</b> Trasládarse los días del 17 al 20 de abril del año en curso para que realice acciones de inspección y vigilancia en marco del "Operativo Nacional en Ecosistemas Costeros y Playas Turísticas de Mexico 2025" en las playas que se ubican en el municipio de Ensenada, así como en la zona federal marítimo terrestre que se encuentran en dicha demarcación municipal, incluyendo aquellas que se encuentran en las colindancias a las delegaciones municipales de La Mision y Maneadero, Baja California. Conforme lo ordenado en el oficio de comision numero PFPA/9.2/3S.3/0423/2025 de fecha 08 de abril del 2025.	
<b>Síntesis:</b> En apego al oficio de comisión, en cumplimiento de lo ordenado por el titular de PROFEPA en B. C. Lic. Alfonso OreI Blancafort Camarena, se llevó a cabo acciones operativas de Inspección y vigilancia, en materia de recursos naturales en playas de Ensenada y delegaciones municipales de La Mision y Maneadero <b>(se anexa nota informativa)</b>	
<b>Conclusión:</b> Se logró cumplir con los objetivos de la comisión.	
<b>Resultados Obtenidos:</b> Se llevó a cabo la comisión ordenada, Realizando con éxito las instrucciones ordenadas en el oficio de comisión, así como la realización de recorridos de inspección y vigilancia por la zona comisionada, así como la atención a varamientos de mamíferos marinos, con los resultados antes señalados <b>(Se anexa Nota Informativa)</b>	
<b>Contribución:</b> Con estas acciones, se contribuye al cumplimiento del programa operativo anual.	

Atentamente

  
**OCEAN. HECTOR DAVID CASTRO BARRIOS**

Comisionado

Vo. Bo.

  
**BIOL. OSWALDO ARTURO SANTILLAN LANGARICA**

EL Subdelegado de Recursos Naturales

Declaro, Bajo protesta de decir la verdad que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso de lo contrario.

010060