



Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



04-Junio-25

OFICIO DE COMISIÓN

Área: Subdelegación de Recursos Naturales

Oficio No. PFPA/9.2/3S.3/0586/2025

Mexicali, Baja California., a 19 de mayo de 2025

L.C.A. SINAHÍ NAVARRO GONZÁLEZ
INSPECTORA FEDERAL DE LA PROCURADURIA
FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE, EN BAJA CALIFORNIA.
P R E S E N T E . -

Por medio del presente se le comisiona los días del 26 al 31 de mayo de 2025 para que realice acciones operativas de inspección y vigilancia en Aguas de Jurisdicción Federal del Golfo de California, en específico dentro de las Áreas Naturales Protegidas "Reserva de la Biósfera Bahía de los Ángeles, Canales de Ballenas y de Salsipuedes", "Área de Protección de Flora y Fauna Islas del Golfo de California", "Parque Nacional Zona Marina Archipiélago de San Lorenzo". Así como en el "Área de Protección de Flora y Fauna Valle de los Cirios", así como en las Delegaciones municipales de Bahía de los Ángeles, Punta Prieta, El Mármol, El Rosario, San Quintín, Vicente Guerrero, Camalú, Punta Colonet, San Vicente, Santo Tomás y Maneadero, estado de Baja California. Con fundamento en los artículos 14 y 16 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, 17, 17 Bis, 18, 26 fracción VIII y 32 Bis de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal, 1, 3, apartado B, fracción I, 47, 48, 49, 50, 52 fracción LIII, 54 fracción VIII y último párrafo y 80 del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 14 de marzo del 2025.

Lo anterior, a efecto de que se conste el cumplimiento de las disposiciones legales en materia de Recursos Naturales.

Se agradecerá a las Autoridades Civiles y Militares, su colaboración y apoyo para el desempeño de sus funciones.

ATENTAMENTE
EL ENCARGADO DE DESPACHO DE LA OFICINA DE REPRESENTACIÓN DE
PROTECCIÓN AMBIENTAL Y GESTIÓN TERRITORIAL DE LA PROCURADURÍA
FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE EN EL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA

LIC. ALFONSO OREL BLANCARORT CAMARENA

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
PROCURADURÍA FEDERAL
DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE
PROTECCIÓN AMBIENTAL
BAJA CALIFORNIA

C.c.p. archivo/minutario./OASL/sng*



2025
Año de
La Mujer
Indígena



INFORME DE COMISIÓN

Fecha de Elaboración: 02/06/2025

Jefe inmediato: Biol. Oswaldo A. Santillán Langarica

Consecutivo por Área: PFFPA/9.2/3S.3/0586/2025

Delegación: Baja California

Área de Adscripción: Subdelegación de Recursos Naturales

Comisionado:	NAVARRO	GONZÁLEZ	SINAHÍ
	Apellido Paterno	Apellido Materno	Nombre (s)

Periodo: Del 26 al 31 de Mayo de 2025

Lugar: Aguas de Jurisdicción Federal del Golfo de California, en específico dentro de las Áreas Naturales Protegidas "Reserva de la Biósfera Bahía de los Ángeles, Canales de Ballenas y de Salsipuedes", "Área de Protección de Flora y Fauna Islas del Golfo de California", "Parque Nacional Zona Marina Archipiélago de San Lorenzo". Así como en el "Área de Protección de Flora y Fauna Valle de los Cirios", así como en las Delegaciones municipales de Bahía de los Ángeles, Punta Prieta, El Mármol, El Rosario, San Quintín, Vicente Guerrero, Camalu, Punta Colonet, San Vicente, Santo Tomás y Maneadero, estado de Baja California

Objetivo de la Comisión: realice acciones operativas de inspección y vigilancia en Aguas de Jurisdicción Federal del Golfo de California, en específico dentro de las Áreas Naturales Protegidas "Reserva de la Biósfera Bahía de los Ángeles, Canales de Ballenas y de Salsipuedes", "Área de Protección de Flora y Fauna Islas del Golfo de California", "Parque Nacional Zona Marina Archipiélago de San Lorenzo". Así como en el "Área de Protección de Flora y Fauna Valle de los Cirios", así como en las Delegaciones municipales de Bahía de los Ángeles, Punta Prieta, El Mármol, El Rosario, San Quintín, Vicente Guerrero, Camalu, Punta Colonet, San Vicente, Santo Tomás y Maneadero, estado de Baja California

Síntesis: Se realizaron diversas acciones operativas de inspección y vigilancia en coordinación con SEMAR, CONANP y CONAPESCA en materia de recursos naturales en las Áreas Naturales Protegidas "RBZM Bahía de los Ángeles, Canales de Ballenas y de Salsipuedes" y "PNZM Archipiélago de San Lorenzo" (SE ANEXA NOTA INFORMATIVA)

Conclusión: Se logró cumplir con los objetivos de la comisión.

Resultados Obtenidos: Se realizaron un total de 03 Operativos, 09 recorridos de vigilancia, 02 visitas de inspección y 02 atenciones a denuncias (SE ANEXA NOTA INFORMATIVA)

Contribución: Se logró implementar el cumplimiento a la Legislación Ambiental.

Atentamente
L.C.A. SINAHÍ NAVARRO GONZÁLEZ
Comisionado

Va. Bo.
Biol. Oswaldo Arturo Santillán Langarica
Jefe Inmediato

Declaro, Bajo protesta de decir la verdad que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso de lo contrario.



Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



NOTA INFORMATIVA

Dentro de la comisión asignada por parte del Lic. Alfonso Orel Blancafort Camarena, Encargado de Despacho de la Oficina de Representación de Protección Ambiental y Gestión Territorial de la PROFEPA en el estado de Baja California, a través del oficio de comisión con número PFPA/9.2/3S.3/0586/2025, de fecha 19 de Mayo de 2025, se realizaron las siguientes acciones:

- ❖ El día 27 de Mayo del año en curso, se realizó traslado terrestre desde la ciudad de Ensenada, Baja California hasta el Poblado de Bahía de los Ángeles, Municipio de San Quintín, B.C. correspondiente a 666 kilómetros de distancia. Efectuando un recorrido en materia forestal dentro del ANP "APFF Valle de los Cirios".
- ❖ El día 28 de Mayo del año en curso, en coordinación con la Comisión Nacional de Áreas Naturales Protegidas (CONANP), Secretaría de Marina Armada de México (SEMAR) y la Comisión Nacional de Acuacultura y Pesca (CONAPESCA) como parte de operativo institucional se realizaron recorridos terrestres y marítimos dentro del Área Natural Protegida "RBZM Bahía de los Ángeles, Canales de Ballenas y de Salsipuedes".
- ❖ El día 29 de Mayo del año en curso, en coordinación con la Comisión Nacional de Áreas Naturales Protegidas (CONANP), Secretaría de Marina Armada de México (SEMAR) y la Comisión Nacional de Acuacultura y Pesca (CONAPESCA) como parte de operativo institucional se realizaron recorridos marítimos dentro de las Áreas Naturales Protegidas "RBZM Bahía de los Ángeles, Canales de Ballenas y de Salsipuedes" y "PNZM Archipiélago de San Lorenzo".
- ❖ El día 30 de Mayo del año en curso, en coordinación con la Comisión Nacional de Áreas Naturales Protegidas (CONANP), Secretaría de Marina Armada de México (SEMAR) y la Comisión Nacional de Acuacultura y Pesca (CONAPESCA) como parte de operativo institucional se realizaron recorridos marítimos dentro de las Áreas Naturales Protegidas "RBZM Bahía de los Ángeles, Canales de Ballenas y de Salsipuedes" y "PNZM Archipiélago de San Lorenzo".
- ❖ El día 30 de Mayo del año en curso, se practicaron visitas de inspección en materia de impacto ambiental y zofemat en atención a denuncia presentada por CONANP. Dando cumplimiento a ordenes de inspección con número PFPA/9.2/3S.4/0054/2025/SQ y PFPA/9.2/3S.5/0011/2025/SQ.
- ❖ El día 31 de Mayo del año en curso, se realizó traslado terrestre desde el Poblado de Bahía de los Ángeles, Municipio de San Quintín, B.C. a la ciudad de Ensenada, Baja California

Handwritten signature in blue ink.



2025
Año de
La Mujer
Indígena



Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales

PROFEPA

PROCURADURÍA FEDERAL DE
PROTECCIÓN AL AMBIENTE



correspondiente a 666 kilómetros de distancia. Efectuando un recorrido en materia forestal dentro del ANP "APFF Valle de los Cirios".

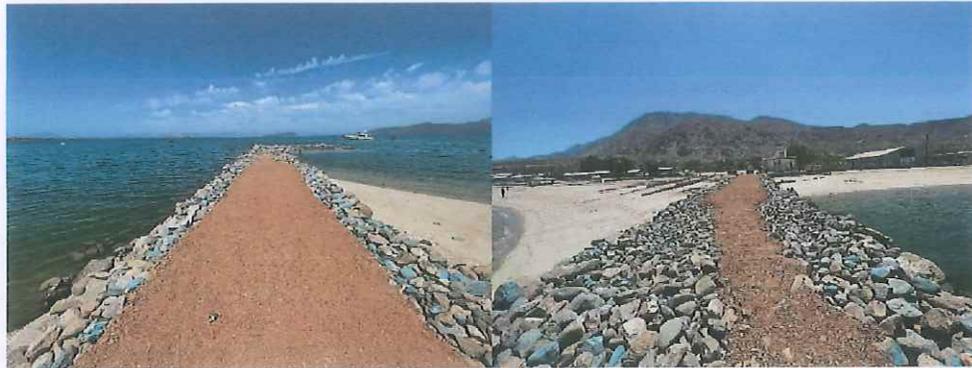


2025
Año de
**La Mujer
Indígena**



Medio Ambiente
Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales

PROFEPA
PROCURADURÍA FEDERAL DE
PROTECCIÓN AL AMBIENTE



A T E N T A M E N T E

L.C.A. SINAHÍ NAVARRO GONZÁLEZ



2025
Año de
**La Mujer
Indígena**