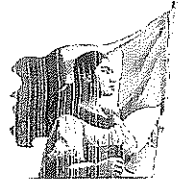




# Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



26-08-25

## OFICIO DE COMISIÓN

Área: Subdelegación de Recursos Naturales  
Oficio No. PFPA/9.2/3S.3/1107/2025

Mexicali, Baja California., a 11 de Agosto del 2025

**L.C.A JOSÉ MIGUEL PÉREZ SÁNCHEZ**  
**INSPECTOR FEDERAL DE LA PROCURADURIA**  
**FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE, EN BAJA CALIFORNIA.**  
**P R E S E N T E . -**

Por medio del presente se le comisiona el día 12 de Agosto del 2025, en curso, para que lleve a cabo recorridos de inspección y vigilancia en Ejidos ubicados en las Delegaciones Municipales de La Misión, Santo Tomas, El Sauzal de Rodríguez, Valle de Guadalupe, El Porvenir, Valle de la Trinidad, Ojos Negros y Maneadero, Municipio de Ensenada, Baja California; así mismo Valle de las Palmas municipio de Tecate Baja California. Así como también, incluyendo el municipio de Mexicali Baja California. Con fundamento en los artículos 14 y 16 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, 32 Bis de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal y Artículos 1, 3 Apartado B fracción I, 4 párrafo segundo, 40, 42 fracción VIII, 43 fracciones V, X, XXXVI y XLIX, 45 fracción VII, 66 fracciones IX, XI, XII, XIII y LV, del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 27 de julio de 2022.

Lo anterior, a efecto de que se conste el cumplimiento de las disposiciones legales en materia de Recursos Naturales.

Se agradecerá a las Autoridades Civiles y Militares, su colaboración y apoyo para el desempeño de sus funciones.

**ATENTAMENTE**  
**EL ENCARGADO DE DESPACHO DE LA OFICINA DE REPRESENTACIÓN DE**  
**PROTECCIÓN AMBIENTAL Y GESTION TERRITORIAL DE LA PROCURADURÍA FEDERAL**  
**DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE EN EL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA**



**LIC. ALFONSO OREL BLANCAFORT GAMARENA**

**DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE**  
**OFICINA DE REPRESENTACIÓN DE**  
**PROTECCIÓN AMBIENTAL**  
**BAJA CALIFORNIA**

Copia. Archivo/minutario/OASL



**2025**  
**Año de**  
**La Mujer**  
**Indígena**

Lic. Alfonso García González No. 198, Col. Profesores Federales, C.P. 21370, Mexicali, Baja California.  
Tel: (686) 568-92-67, 568-92-59, 568-92-52

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES PROCURADURÍA FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE

# INFORME DE COMISIÓN



**MEDIO AMBIENTE**

GOBIERNO DEL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA



PROFEPA

Fecha de

Elaboración:

13/08/2025

Jefe inmediato:

BIOL. OSWALDO ARTURO SANTILLAN LANGARICA

Consecutivo

por Área:

PFPA/9.2/3S.3/01107/2025

Delegación:

Baja California

Área de Adscripción:

Subdelegación de Recursos Naturales

Comisionado:

PÉREZ

SÁNCHEZ

JOSÉ MIGUEL

Apellido Paterno

Apellido Materno

Nombre (s)

Periodo:

12 DE AGOSTO DEL 2025

Lugar:

Ejidos ubicados en las Delegaciones Municipales de La Misión, Santo Tomas, El Sauzal de Rodríguez, Valle de Guadalupe, El Porvenir, Valle de la Trinidad, Ojos Negros y Maneadero, Municipio de Ensenada, Baja California; así mismo Valle de las Palmas municipio de Tecate Baja California. Así como también, incluyendo el municipio de Mexicali Baja California.

**Objetivo de la Comisión:** Para que lleve a cabo recorridos de inspección y vigilancia en Ejidos ubicados en las Delegaciones Municipales de La Misión, Santo Tomas, El Sauzal de Rodríguez, Valle de Guadalupe, El Porvenir, Valle de la Trinidad, Ojos Negros y Maneadero, Municipio de Ensenada, Baja California; así mismo Valle de las Palmas municipio de Tecate Baja California. Así como también, incluyendo el municipio de Mexicali Baja California.

**Síntesis:** En apego al oficio de comision, en cumplimiento a lo ordenado por el titular Lic. Alfonso Orel Blancafort Camarena, se logró realizar y atender denuncias interpuestas ante esta ORPA y GT en Baja California, dentro de las delegaciones municipales de Tecate y Mexicali Baja California. Así como atención y apoyo en reunion interinstitucional dentro del municipio de Mexicali Baja California. Además, entrega de oficios a diversas dependencias en el municipio de Mexicali Baja California. **(SE ANEXA NOTA INFORMATIVA)**

**Conclusión:** Se logró cumplir con los objetivos de la comisión.

**Resultados Obtenidos:** En apego al oficio de comision, en cumplimiento a lo ordenado por el titular Lic. Alfonso Orel Blancafort Camarena, se logró realizar y atender denuncias interpuestas ante esta ORPA y GT en Baja California, dentro de las delegaciones municipales de Tecate y Mexicali Baja California. Así como atención y apoyo en reunion interinstitucional dentro del municipio de Mexicali Baja California. Además, entrega de oficios a diversas dependencias en el municipio de Mexicali Baja California. **(SE ANEXA NOTA INFORMATIVA).**

**Contribución:** Se logró implementar el cumplimiento a la Legislación Ambiental, dentro de las areas comisionadas.

Atentamente

Vo.Bo.

L.C.A JOSÉ MIGUEL PÉREZ SÁNCHEZ

Comisionado

BIOL. OSWALDO ARTURO SANTILLAN LANGARICA  
SUBDELEGADO DE RECURSOS NATURALES

Declaro, Bajo protesta de decir la verdad que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso de lo contrario.



# Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



## NOTA INFORMATIVA

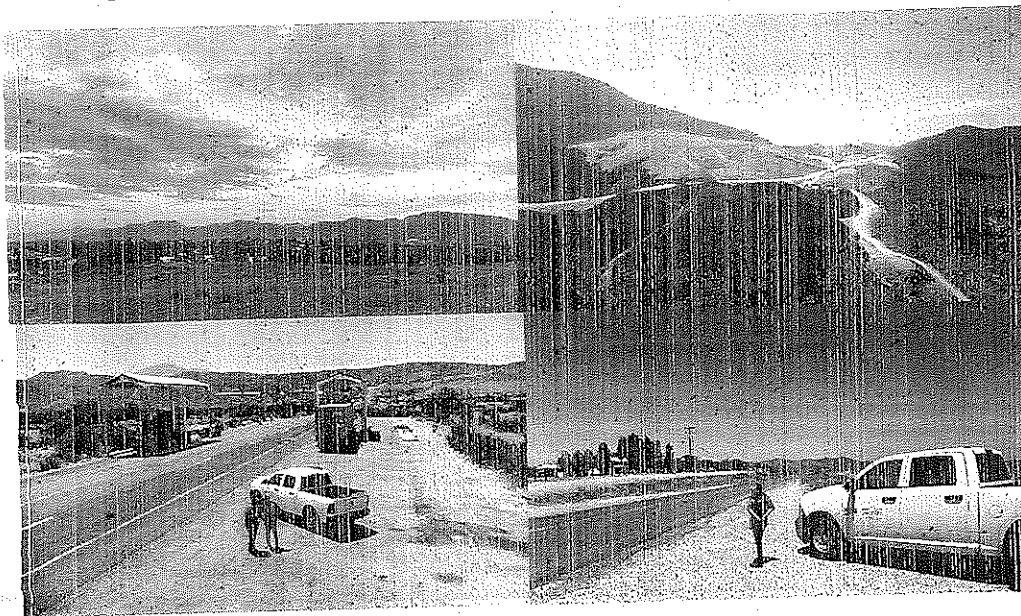
Dentro de la comisión asignada por parte del Biol. Daniel Arturo Yáñez Sánchez, encargado de la oficina de Representación de Protección Ambiental de la PROFEPA en el estado de Baja California, a través del oficio de comisión con número PFPA/9.2/3S.3/1107/2025, de fecha 11 de Agosto del 2025, se tiene a bien informar las acciones realizadas en comisión en cargo:

**12 de Agosto del 2025:**

De acuerdo con el oficio de comisión PFPA/9.2/3S.3/1107/2025, de fecha 11 de agosto del 2025, asignada a comisión para el día 12 de Agosto del 2025, se llevó a cabo traslado terrestre desde la ciudad de Ensenada, Baja California, con destino a los municipios de Tecate Baja California y Mexicali Baja California, estado de Baja California.

Durante el desarrollo de la comisión, se atendieron denuncias ciudadanas interpuestas ante esta Oficina de Representación de Protección Ambiental y Gestión Territorial (ORPA y GT), realizando sobrevuelos con dron no tripulado en las áreas de interés. Además, se participó en reunión virtual interinstitucional, acudida en las oficinas de la ORPA y GT de esta Procuraduría en la ciudad de Mexicali, Baja California, con el fin de atender temas relativos a denuncias ambientales en las diversas delegaciones de la entidad. Dando continuidad a la comisión, se trasladó a la ciudad de Ensenada Baja California, con el fin de llevar recorrido sistemático de identificación de ilícitos ambientales.

Se anexan fotografías:



Finalmente, se dio por terminado la comisión.

A T E N T A M E N T E

L.C.A. JOSÉ MIGUEL PÉREZ SANCHEZ



**2025**  
Año de  
La Mujer  
Indígena

Lic. Alfonso García González, No. 198, Col. Profesores Federales, C.P. 21370, Mexicali, B.C.  
Tel: (686) 568-92-67, 568-92-69, 568-92-52 y 568-92-42 [www.profepa.gob.mx](http://www.profepa.gob.mx)