



Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



OFICIO DE COMISIÓN

Área: Subdelegación de Recursos Naturales

Oficio No. PFPA/9.2/3S.3/0949/2025

Mexicali, Baja California., a 04 de Julio de 2025

L.C.A. JOSÉ MIGUEL PÉREZ SÁNCHEZ
INSPECTOR FEDERAL DE LA PROCURADURIA
FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE, EN BAJA CALIFORNIA.
P R E S E N T E . -

Por medio del presente se le comisiona los días del 21 al 26 de Julio de 2025 para que realice acciones operativas de inspección y vigilancia en Aguas de Jurisdicción Federal del Golfo de California, en específico dentro de las Áreas Naturales Protegidas "Reserva de la Biósfera Bahía de los Ángeles, Canales de Ballenas y de Salsipuedes", "Área de Protección de Flora y Fauna Islas del Golfo de California", "Parque Nacional Zona Marina Archipiélago de San Lorenzo". Así como en el "Área de Protección de Flora y Fauna Valle de los Cirios", así como en las Delegaciones municipales de Bahía de los Ángeles, Punta Prieta, El Mármol, El Rosario, San Quintín, Vicente Guerrero, Camalu, Punta Colonet, San Vicente, Santo Tomás y Maneadero, estado de Baja California. Con fundamento en los artículos 14 y 16 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, 17, 17 Bis, 18, 26 fracción VIII y 32 Bis de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal, 1, 3, apartado B, fracción I, 47, 48, 49, 50, 52 fracción LIII, 54 fracción VIII y último párrafo y 80 del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 14 de marzo del 2025.

Lo anterior, a efecto de que se conste el cumplimiento de las disposiciones legales en materia de Recursos Naturales.

Se agradecerá a las Autoridades Civiles y Militares, su colaboración y apoyo para el desempeño de sus funciones.

ATENTAMENTE
EL ENCARGADO DE DESPACHO DE LA OFICINA DE REPRESENTACIÓN DE
PROTECCIÓN AMBIENTAL Y GESTIÓN TERRITORIAL DE LA PROCURADURÍA
FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE EN EL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA

LIC. ALFONSO OREL BLANCAFORT CAMARENA

C.c.p. archivo/minutario./OASL/sng*



2025
Año de
La Mujer
Indígena

Av. Lic. Alfonso García González No. 198, Col. Profesores Federales, C.P. 21370, Mexicali, Baja California. Tel: (55) 5449 6300 www.gob.mx/profepa

010091

INFORME DE COMISIÓN

MEDIO AMBIENTE PROFEPA

Fecha de Elaboración: 29/07/2025

Jefe inmediato:

BIOL. OSWALDO ARTURO SANTILLAN LANGARICA

Consecutivo por Área: PFFPA/9.2/35.3/0949/2025

Delegación:

Baja California

Área de Adscripción:

Subdelegación de Recursos Naturales

Comisionado:

PÉREZ

SÁNCHEZ

JOSÉ MIGUEL

Apellido Paterno

Apellido Materno

Nombre (s)

Periodo:

21 AL 26 DE JULIO DEL 2025

Lugar:

Aguas de Jurisdicción Federal del Golfo de California, en específico dentro de las Áreas Naturales Protegidas "Reserva de la Biosfera Bahía de los Angeles, Canales de Ballenas y de Salsipuedes", "Área de Protección de Flora y Fauna Islas del Golfo de California", "Parque Nacional Zona Marina Archipiélago de San Lorenzo. Así como en el "Área de Protección de Flora y Fauna Valle de los Cirios", así como en las delegaciones municipales de Bahía de los Angeles, Punta Prieta, El Marmol, El Rosario, San Quintín, Vicente Guerrero, Camalu, Punta Colonet, San Vicente, Santo Tomas y Maneadero, estado Baja California.

Objetivo de la Comisión: Para que realice acciones de inspección y vigilancia en Aguas de Jurisdicción Federal del Golfo de California, en específico dentro de las Áreas Naturales Protegidas "Reserva de la Biosfera Bahía de los Angeles, Canales de Ballenas y de Salsipuedes", "Área de Protección de Flora y Fauna Islas del Golfo de California", "Parque Nacional Zona Marina Archipiélago de San Lorenzo. Así como en el "Área de Protección de Flora y Fauna Valle de los Cirios", así como en las delegaciones municipales de Bahía de los Angeles, Punta Prieta, El Marmol, El Rosario, San Quintín, Vicente Guerrero, Camalu, Punta Colonet, San Vicente, Santo Tomas y Maneadero, estado Baja California.

Síntesis: En apego al oficio de comisión, en cumplimiento a lo ordenado por el titular Lic. Alfonso Orel Blancafort Camarena, se logró realizar 04 visitas de inspección en el municipio de Ensenada Baja California, en materia de Forestal en cumplimiento a orden de inspección con número PFFPA/9.2/35.2/0034/2025/SQ, PFFPA/9.2/35.4/0076/2025/SQ, PFFPA/9.2/35.5/0017/2025/SQ y PFFPA/9.2/35.4/0075/2025/SQ, así como atender diversas diligencias de denuncias dentro del municipio de San Quintín, interpuestas ante esta ORPA Baja California. **(SE ANEXA NOTA INFORMATIVA)**

Conclusión: Se logró cumplir con los objetivos de la comisión.

Resultados Obtenidos: Dentro de la comisión asignada al cargo, en seguimiento a la comisión asignada, como resultado obtenido a la comisión ordenada por el titular de la ORPA en Baja California Lic. Alfonso Orel Blancafort Camarena, se logró realizar 04 visitas de inspección en el municipio de Ensenada Baja California, en materia de Forestal en cumplimiento a orden de inspección con número PFFPA/9.2/35.2/0034/2025/SQ, PFFPA/9.2/35.4/0076/2025/SQ, PFFPA/9.2/35.5/0017/2025/SQ y PFFPA/9.2/35.4/0075/2025/SQ, así como atender diversas diligencias de denuncias dentro del municipio de San Quintín, interpuestas ante esta ORPA Baja California. **(SE ANEXA NOTA INFORMATIVA).**

Contribución: Se logró implementar el cumplimiento a la Legislación Ambiental, dentro de las áreas comisionadas.

Atentamente

Vo Ro

L.C.A JOSÉ MIGUEL PÉREZ SÁNCHEZ

Comisionado

BIOL. OSWALDO ARTURO SANTILLAN LANGARICA
SUBDELEGADO DE RECURSOS NATURALES

Declaro, Bajo protesta de decir la verdad que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso de lo contrario.