



**Medio Ambiente**  
Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



30-01-26

**OFICIO DE COMISIÓN**

Área: Subdelegación de Recursos Naturales

Oficio No. PFPA/9.2/35.3/0128\_/2026

Mexicali, Baja California., a 29 de Enero de 2026

**L.C.A. SINAHÍ NAVARRO GONZÁLEZ**  
**INSPECTORA FEDERAL DE LA PROCURADURIA**  
**FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE, EN BAJA CALIFORNIA.**  
**P R E S E N T E . -**

Por medio del presente se le comisiona los días del 05 al 07 de Febrero de 2026 para que realice actos de inspección y vigilancia en materia de recursos naturales en las Delegaciones municipales de El Rosario, San Quintín, Vicente Guerrero, Camalu, Punta Colonet, San Vicente, Santo Tomás y Maneadero, correspondientes a la circunscripción de los municipios de Ensenada y San Quintín, estado de Baja California. Con fundamento en los artículos 14 y 16 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, 17, 17 Bis, 18, 26 fracción VIII y 32 Bis de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal, 1, 3, apartado B, fracción I, 47, 48, 49, 50, 52 fracción LIII, 54 fracción VIII y último párrafo y 80 del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 14 de marzo del 2025.

Lo anterior, a efecto de que se conste el cumplimiento de las disposiciones legales en materia de Recursos Naturales.

Se agradecerá a las Autoridades Civiles y Militares, su colaboración y apoyo para el desempeño de sus funciones.

**ATENTAMENTE**  
**EL ENCARGADO DE DESPACHO DE LA OFICINA DE REPRESENTACIÓN DE**  
**PROTECCIÓN AMBIENTAL Y GESTIÓN TERRITORIAL DE LA PROCURADURÍA**  
**FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE EN EL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA**

**LIC. ALFONSO OREL BLANCAFORT CAMARENA**



C.c.p. archivo/minutario./OASL/sng\*





INFORME DE COMISIÓN

Jefe inmediato: Biol. Oswaldo A. Santillán Langarica

Fecha de Elaboración: 09/02/2025

Consecutivo por Área: PFFPA/9.2/35.3/0128/2026

Delegación: Baja California

Área de Adscripción: Subdelegación de Recursos Naturales

Comisionado:	NAVARRO	GONZÁLEZ	SINAHÍ
	Apellido Paterno	Apellido Materno	Nombre (s)

Periodo: Del 05 al 07 de Febrero de 2026

Lugar: Delegaciones municipales de El Rosario, San Quintín, Vicente Guerrero, Camalu, Punta Colonet, San Vicente, Santo Tomás y Maneadero, correspondientes a la circunscripción de los municipios de Ensenada y San Quintín, estado de Baja California.

**Objetivo de la Comisión:** realice actos de inspección y vigilancia en materia de recursos naturales en las Delegaciones municipales de El Rosario, San Quintín, Vicente Guerrero, Camalu, Punta Colonet, San Vicente, Santo Tomás y Maneadero, correspondientes a la circunscripción de los municipios de Ensenada y San Quintín, estado de Baja California.

**Síntesis:** Se realizó visita de inspección en materia de impacto ambiental a Planta Desaladora, así como se realizaron 02 recorridos de vigilancia y atención a 02 Denuncias Ciudadanas en el Municipio de San Quintín, B.C. **(SE ANEXA NOTA**

**Conclusión:** Se logró cumplir con los objetivos de la comisión.

**Resultados Obtenidos:** Se realizó una visita de inspección en materia de impacto ambiental a Planta Desaladora que no exhibió autorización, ordenando las medidas de seguridad correspondientes. Asimismo, se realizaron 02 recorridos de vigilancia y atendieron 02 denuncias ciudadanas en el municipio de San Quintín, estado de Baja California.

**Contribución:** Se logró implementar el cumplimiento a la Legislación Ambiental.  
Atentamente Vo.Bo.

L.C.A. SINAHÍ NAVARRO GONZÁLEZ  
Comisionado

Biol. Oswaldo Arturo Santillán Langarica  
Jefe Inmediato

Declaro, Bajo protesta de decir la verdad que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso de lo contrario.



**Medio Ambiente**

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



**PROCURADURÍA FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE**

Oficina de Representación de Protección Ambiental y Gestión Territorial en Baja California  
Subdelegación de Recursos Naturales

**NOTA INFORMATIVA**

Dentro de la comisión asignada por parte del Lic. Alfonso Orel Blancafort Camarena, Encargado de Despacho de la Oficina de Representación de Protección Ambiental y Gestión Territorial de la PROFEPA en el estado de Baja California, a través del oficio de comisión con número PFPA/9.2/3S.3/0128/2026, de fecha 29 de Enero de 2026, se realizaron las siguientes acciones:

- ❖ El día 05 de Enero del año en curso, se realizó traslado terrestre desde la ciudad de Ensenada, Baja California hasta el Poblado Padre Kino, municipio de San Quintín, Baja California. Lo anterior, con la finalidad de dar cumplimiento a la orden de inspección en materia de impacto ambiental con número PFPA/9.2/3S.4/0006/2026/ENS de fecha 03 de Febrero del año en curso. Durante el desarrollo de la visita de inspección, se detectó la instalación y operación de una planta desaladora sin acreditar contar con la autorización en materia impacto ambiental por parte de la SEMARNAT. Ante ello, se ordenaron las correspondientes medidas de seguridad en el acta de inspección con número PFPA/9.2/3S.4/0006/2026/ENS.
- ❖ El día 06 de Febrero del año en curso, se realizaron 02 recorridos de vigilancia en materia de vida silvestre en el municipio de San Quintín, Baja California en atención a 02 denuncias ciudadanas.
- ❖ El día 07 de Febrero del año en curso, se realizó traslado terrestre desde el municipio de San Quintín hacia el municipio de Ensenada, B.C.



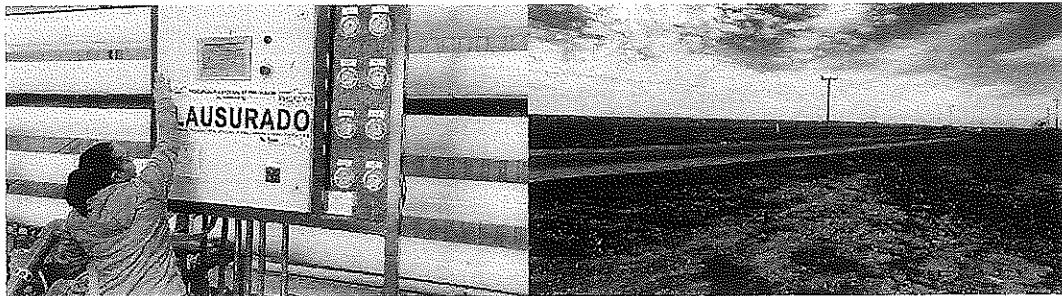
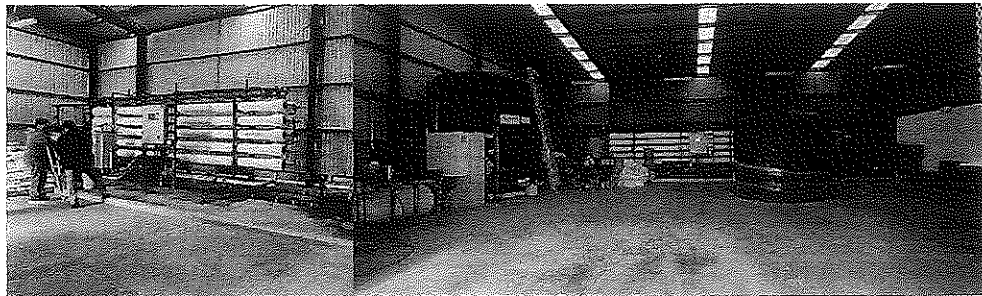
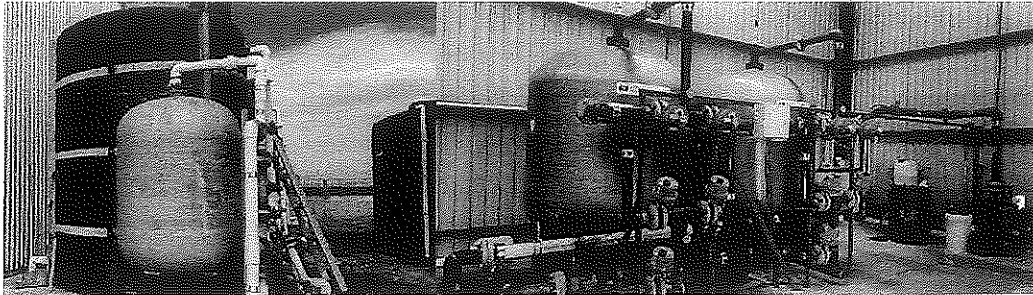
**2026**  
año de  
**Margarita  
Maza**



**Medio Ambiente**  
Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



**PROCURADURÍA FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE**  
Oficina de Representación de Protección Ambiental y Gestión Territorial en Baja California  
Subdelegación de Recursos Naturales



A T E N T A M E N T E

L.C.A. SINAHÍ NAVARRO GONZÁLEZ



**2026**  
año de  
**Margarita Maza**