



Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



OFICIO DE COMISIÓN

Área: Subdelegación de Recursos Naturales

Oficio No. PFFPA/9.2/3S.3/0392/2026

Mexicali, Baja California., a 17 de Marzo de 2026

18-03-26

1118

L.C.A. SINAHÍ NAVARRO GONZÁLEZ
INSPECTORA FEDERAL DE LA PROCURADURIA
FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE, EN BAJA CALIFORNIA.
P R E S E N T E . -

Por medio del presente se le comisiona los días del 25 al 31 de Marzo de 2026 para que realice acciones de inspección y vigilancia dentro de las Delegaciones municipales de Santa Rosalita, Punta Prieta, Bahía de los Ángeles, El Mármol, El Rosario, San Quintín, Vicente Guerrero, Camalu, Punta Colonet, San Vicente, Santo Tomás y Maneadero, estado de Baja California. Incluyendo Playas y Zona Federal Marítimo Terrestre colindantes, el Área Natural Protegida "Área de Protección de Flora y Fauna Silvestre Valle de los Cirios", así como Aguas de Jurisdicción Federal del Océano Pacífico y Golfo de California, en específico en este último dentro de las Áreas Naturales Protegidas "Reserva de la Biósfera Bahía de los Ángeles, Canales de Ballenas y de Salsipuedes", "Área de Protección de Flora y Fauna Islas del Golfo de California", "Parque Nacional Zona Marina Archipiélago de San Lorenzo". Con fundamento en los artículos 14 y 16 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos, 17, 17 Bis, 18, 26 fracción VIII y 32 Bis de la Ley Orgánica de la Administración Pública Federal, 1, 3, apartado B, fracción I, 47, 48, 49, 50, 52 fracción LIII, 54 fracción VIII y último párrafo y 80 del Reglamento Interior de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales, publicado en el Diario Oficial de la Federación el 14 de marzo del 2025.

Lo anterior, a efecto de que se conste el cumplimiento de las disposiciones legales en materia de Recursos Naturales.

Se agradecerá a las Autoridades Civiles y Militares, su colaboración y apoyo para el desempeño de sus funciones.

ATENTAMENTE
EL ENCARGADO DE DESPACHO DE LA OFICINA DE REPRESENTACIÓN DE
PROTECCIÓN AMBIENTAL Y GESTIÓN TERRITORIAL DE LA PROCURADURÍA
FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE EN EL ESTADO DE BAJA CALIFORNIA

[Redacted signature]

LIC. ALFONSO OREL BLANCAFORT CAMARENA

C.c.p. archivo/minutario./OASL/sng*



2026
año de
Margarita
Maza



INFORME DE COMISIÓN

Jefe inmediato: Biol. Oswaldo A. Santillán Langarica

Fecha de Elaboración: 31/03/2026

Consecutivo por Área: PFFA/9.2/3S.3/0392/2026

Delegación : Baja California

Área de Adscripción: Subdelegación de Recursos Naturales

Comisionado:	NAVARRO	GONZÁLEZ	SINAHÍ
Apellido Paterno		Apellido Materno	Nombre (s)

Periodo: Del 25 al 31 de Marzo de 2026

Lugar: Delegaciones municipales de Santa Rosalita, Punta Prieta, Bahía de los Ángeles, El Mármol, El Rosario, San Quintín, Vicente Guerrero, Camalu, Punta Colonet, San Vicente, Santo Tomás y Maneadero, estado de Baja California. Incluyendo Playas y Zona Federal Marítimo Terrestre colindantes, el Área Natural Protegida "Área de Protección de Flora y Fauna Silvestre Valle de los Cirios", así como Aguas de Jurisdicción Federal del Océano Pacífico y Golfo de California, en específico en este último dentro de las Áreas Naturales Protegidas "Reserva

Objetivo de la Comisión: realice acciones de inspección y vigilancia dentro de las Delegaciones municipales de Santa Rosalita, Punta Prieta, Bahía de los Ángeles, El Mármol, El Rosario, San Quintín, Vicente Guerrero, Camalu, Punta Colonet, San Vicente, Santo Tomás y Maneadero, estado de Baja California. Incluyendo Playas y Zona Federal Marítimo Terrestre colindantes, el Área Natural Protegida "Área de Protección de Flora y Fauna

Síntesis: Se realizaron 05 recorridos de vigilancia en diversas demarcaciones de la comisión, así como dentro de las ANP "RBZM Bahía de los Ángeles, Canales de Ballenas y de Salsipuedes" y "APFF Valle de los Cirios", 01 visita de inspección y atenciones a reportes de vida silvestre. *(SE ANEXA NOTA INFORMATIVA)*

Conclusión: Se logró cumplir con los objetivos de la comisión.

Resultados Obtenidos: Se realizaron 05 recorridos de vigilancia en diversas demarcaciones de la comisión, así como dentro de las ANP "RBZM Bahía de los Ángeles, Canales de Ballenas y de Salsipuedes" y "APFF Valle de los Cirios", 01 visita de inspección y atenciones a reportes de vida silvestre.

Contribución: Se logró implementar el cumplimiento a la Legislación Ambiental.

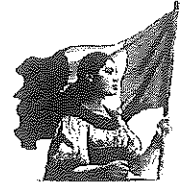
Atentamente
L.C.A. SINAHÍ NAVARRO GONZÁLEZ
Comisionado

V.O.B.O.
Biol. Oswaldo Arturo Santillán Langarica
Jefe Inmediato

Declaro, Bajo protesta de decir la verdad que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso de lo contrario.



Medio Ambiente
Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



PROCURADURÍA FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE
Oficina de Representación de Protección Ambiental y Gestión Territorial en Baja California
Subdelegación de Recursos Naturales

NOTA INFORMATIVA

Dentro de la comisión asignada por parte del Lic. Alfonso Orel Blancafort Camarena, Encargado de Despacho de la Oficina de Representación de Protección Ambiental y Gestión Territorial de la PROFEPA en el estado de Baja California, a través del oficio de comisión con número PFPA/9.2/3S.3/0392/2026, de fecha 17 de Marzo de 2026, se realizaron las siguientes acciones:

- ❖ El día 25 de Marzo del año en curso, se realizó el traslado a efecto de brindar atención ciudadana atendió varamiento de Foca común (*Phoca vitulina*), en donde, se localizó una cría en aparente estado de desnutrición. Por lo que, fue trasladada para atención especializada con un médico veterinario.
- ❖ El día 26 de Marzo del año en curso, se realizó traslado y recorrido de vigilancia dentro del Área Natural Protegida "Área de Protección de Flora y Fauna Silvestre Valle de los Cirios" a fin de dar seguimiento a encallamiento de embarcación tipo catamarán.
- ❖ El día 27 de Marzo del año en curso, se realizó recorrido de vigilancia dentro de las Áreas Naturales protegidas "Área de Protección de Flora y Fauna Silvestre Valle de los Cirios" y "Reserva de la Biósfera Zona Marina Bahía de los Ángeles, Canales de Ballenas y de Salsipuedes".
- ❖ El día 28 de Marzo del año en curso, se realizó recorrido de vigilancia dentro de las Áreas Naturales protegidas "Área de Protección de Flora y Fauna Silvestre Valle de los Cirios" y "Reserva de la Biósfera Zona Marina Bahía de los Ángeles, Canales de Ballenas y de Salsipuedes", en esta última se brindó atención a denuncia presentada por parte de la Comisión Nacional de Áreas Naturales Protegidas (CONANP).
- ❖ El día 29 de Marzo del año en curso, se efectuó traslado terrestre desde el Poblado de Bahía de los Ángeles, municipio de San Quintín, B.C. hacia la ciudad de Ensenada, B.C. siendo este de una duración de 8 horas.
- ❖ El día 30 de Marzo del año en curso, se realizó visita de inspección en materia forestal en cumplimiento a la orden de inspección con número PFPA/9.2/3S.2/0017/2026/ENS, elaborando acta de inspección con número PFPA/9.2/3S.2/0017/2026/ENS. En la que, se ordenaron medidas de seguridad debido a que no se exhibió la autorización de cambio de uso de suelo en terrenos forestales.
- ❖ El día 31 de Marzo del año en curso, se efectuó necropsia de ejemplar de Foca común (*Phoca vitulina*).



2026
año de
**Margarita
Maza**

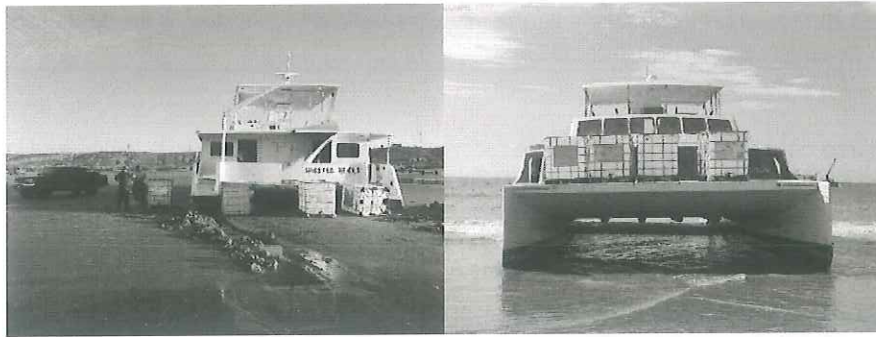
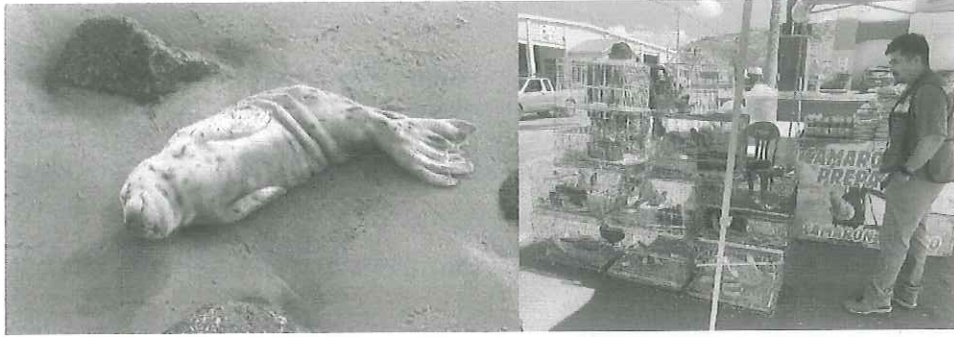


Medio Ambiente
Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales

PROFEPA
PROCURADURÍA FEDERAL DE
PROTECCIÓN AL AMBIENTE



PROCURADURÍA FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE
Oficina de Representación de Protección Ambiental y Gestión Territorial en Baja California
Subdelegación de Recursos Naturales



2026
año de
Margarita
Maza

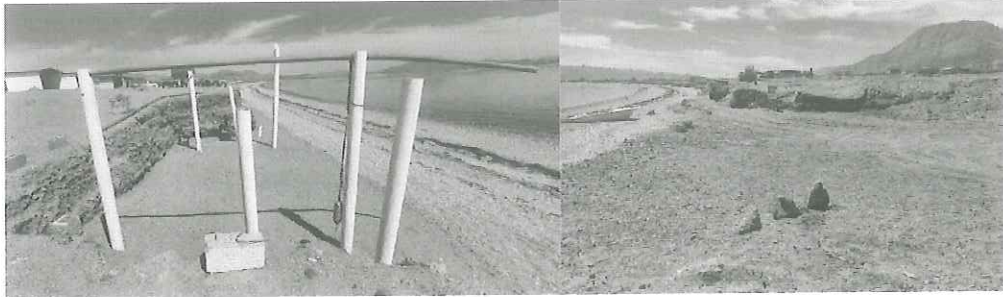


Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



PROCURADURÍA FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE
Oficina de Representación de Protección Ambiental y Gestión Territorial en Baja California
Subdelegación de Recursos Naturales



A T E N T A M E N T E

L.C.A. SINAHÍ NAVARRO GONZÁLEZ



2026
año de
**Margarita
Maza**