



**SEMARNAT**  
SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE  
Y RECURSOS NATURALES



## DESGLOSE PORMENORIZADO DE GASTOS

Fecha de  
Elaboración: 30/11/2022

Consecutivo  
por Área: PFFPA/9.2/01582-2022

Delegación : BAJA CALIFORNIA

Área de Adscripción: SUBDELEGACION DE INSPECCION INDUSTRIAL

Comisionado: PEREZ ALCARAZ JUAN CONRADO  
Apellido Paterno Apellido Materno Nombre (s)

Periodo: 23 AL 26 DE NOVIEMBRE DE 2022

Lugar: COMUNIDADES EJIDALES DE LOS MUNICIPIOS DE ENSENADA Y SAN QUINTIN BAJA CALIFORNIA

| Fecha Factura | Folio | Razón Social | Importe     | Observaciones                                                                                                                                   |
|---------------|-------|--------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|               |       |              | \$ 2,185.50 | Certificado de transito No. CT 0314, expedido en Consejo Municipal Fundacional de San Quintin, Baja California, el día 26 de noviembre de 2022. |
|               |       |              |             |                                                                                                                                                 |
|               |       |              |             |                                                                                                                                                 |
|               |       |              |             |                                                                                                                                                 |
|               |       |              |             |                                                                                                                                                 |
|               |       |              |             |                                                                                                                                                 |
|               |       |              |             |                                                                                                                                                 |
|               |       |              |             |                                                                                                                                                 |
|               |       |              |             |                                                                                                                                                 |
|               |       |              |             |                                                                                                                                                 |
|               |       |              |             |                                                                                                                                                 |

TOTAL \$2,185.50

Atentamente

JUAN CONRADO PEREZ ALCARAZ

Comisionado

Declaro, Bajo protesta de decir la verdad que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso de lo contrario.



**MEDIO AMBIENTE**

SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES



PROCURADURÍA FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE

**Procuraduría Federal de  
Protección al Ambiente**

Oficina de Representación de Protección Ambiental  
en el Estado de Baja California  
Subdelegación de Inspección Industrial

| LOCAL                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                   | CERTIFICADO DE TRANSITO No. CT 0134                                                                                                                                                           |                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| COMISIÓN A:                                                                                                                                                                                                                                                                                       | COMUNIDADES EJIDALES DE LOS MUNICIPIOS DE ENSENADA Y SAN QUINTIN, BAJA CALIFORNIA | C. ING. JUAN CONRADO PEREZ ALCARAZ                                                                                                                                                            |                  |
| ORDENADA POR:                                                                                                                                                                                                                                                                                     | C. Biol. Daniel Arturo Yañez Sanchez                                              | Encargado de Despacho de la Oficina de Representación de Protección Ambiental de la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente en Baja California                                         |                  |
| <b>SALIDA</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                   | <b>LLEGADA</b>                                                                                                                                                                                |                  |
| 23<br>DÍA                                                                                                                                                                                                                                                                                         | NOVIEMBRE<br>MES                                                                  | 26<br>DÍA                                                                                                                                                                                     | NOVIEMBRE<br>MES |
| 2022<br>AÑO                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                   | 2022<br>AÑO                                                                                                                                                                                   |                  |
| C. Biol. Daniel Arturo Yañez Sanchez                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                   | C. Biol. Daniel Arturo Yañez Sanchez                                                                                                                                                          |                  |
| Encargado de Despacho de la Oficina de Representación de Protección Ambiental de la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente en Baja California                                                                                                                                             |                                                                                   | Encargado de Despacho de la Oficina de Representación de Protección Ambiental de la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente en Baja California                                         |                  |
| FORANEOS                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                   |                                                                                                                                                                                               |                  |
| <b>A 26 DE NOVIEMBRE DEL 2022 C. BIOL DANIEL ARTURO YAÑEZ SANCHEZ</b> CERTIFICAMOS QUE EL COMISIONADO PERMANECIÓ EN ESTE LUGAR EN LAS FECHAS QUE SE CITAN, PARA EL CUMPLIMIENTO DE LOS TRABAJOS ENCOMENDADOS POR USTED EN SU OFICIO <b>PFPA/9.2/01582-2022, DE FECHA 08 DE NOVIEMBRE DE 2022.</b> |                                                                                   |                                                                                                                                                                                               |                  |
| <b>LLEGADA</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                   | <b>SALIDA</b>                                                                                                                                                                                 |                  |
| 23<br>DÍA                                                                                                                                                                                                                                                                                         | NOVIEMBRE<br>MES                                                                  | 26<br>DÍA                                                                                                                                                                                     | NOVIEMBRE<br>MES |
| 2022<br>AÑO                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                   | 2022<br>AÑO                                                                                                                                                                                   |                  |
| AUTORIDAD MUNICIPAL Y/O COMISARIADO EJIDAL                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                   |                                                                                                                                                                                               |                  |
| <b>CMFSQ</b><br>Concejo Municipal Fundacional de San Quintín 2020-2024<br>CARGO, NOMBRE, FIRMA Y SELLO<br><b>PRESIDENCIA</b><br>Jorge Alberto López Peña - Presidente                                                                                                                             |                                                                                   | <b>CMFSQ</b><br>Concejo Municipal Fundacional de San Quintín 2020-2024<br>CARGO, NOMBRE, FIRMA Y SELLO<br><b>PRESIDENCIA</b><br>Jorge Alberto López Peña - Presidente                         |                  |
| Encargado de Despacho de la Oficina de Representación de Protección Ambiental de la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente en Baja California<br>C. Biol. Daniel Arturo Yañez Sanchez                                                                                                     |                                                                                   | Encargado de Despacho de la Oficina de Representación de Protección Ambiental de la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente en Baja California<br>C. Biol. Daniel Arturo Yañez Sanchez |                  |
| NOMBRE, FIRMA Y SELLO                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                   | NOMBRE, FIRMA Y SELLO                                                                                                                                                                         |                  |

