

Jefe inmediato: Ing. Dalia Lorena Antuna Ramirez Fecha de Elaboración 16/06/2025

Consecutivo por Área: 66

Delegación: CHIHUAHUA

Área de Adscripción: RECURSOS NATURALES

Comisionado:	<u>Sanchez</u>	<u>Castro</u>	<u>Manuel Antonio</u>
	Apellido Paterno	Apellido Materno	Nombre (s)

Periodo: 09 al 13 de junio de 2025

Lugar: Guachochi, Chihuahua.

**Objeto de la Comisión:** Atender y practicar visita de inspección en materia forestal en el Ejido Tetahuichi, municipio de Guachochi, Chihuahua.

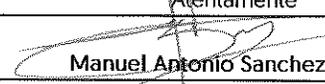
**Síntesis:**  
 Lunes 09 de junio de 2025.- Se inician actividades trasladandonos hasta un ejido al interior del municipio de Guachochi, Chihuahua, al que se encontraba dirigida la orden de inspección asignada, procediendo a su desahogo. Acto seguido se procede a pernoctar.  
 Martes 10 de junio de 2025.- Se reanudan actividades trasladandonos hasta el ejido al interior del municipio de Guachochi, Chihuahua, donde el día anterior se había iniciado procedimiento de visita de inspección, procediendo a realizar recorrido de campo. Acto seguido se procede a pernoctar.  
 Miércoles 11 de junio de 2025.- Se reanudan actividades de inspección en el ejido en cuestión, procediendo la captura de información y elaboración de la correspondiente acta de inspección. Acto seguido, se procede a pernoctar.  
 Jueves 12 de junio de 2025.- Se reanudan actividades de inspección en el ejido en cuestión, procediendo la captura de información y elaboración de la correspondiente acta de inspección, así como a la impresión y firma de la misma. Acto seguido, se procede a pernoctar. Viernes 13 de junio de 2025.-  
 2025.- Se inician con actividades de retorno a la Cd. de Chihuahua para hacer entrega de la unidad asignada, no sin antes darnos a la tarea de firmar certificados de tránsito.

**Conclusion:** La denuncia ciudadana y su atención contribuye a la vigilancia de los recursos naturales.

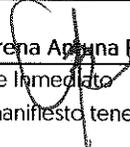
**Resultados Obtenidos:** Se lograron desahogar las ordenes de inspección asignadas.

**Contribución:** Con estas acciones se busca incidir en la disminución de los ilícitos sobre los recursos naturales.

Atentamente

  
**Manuel Antonio Sanchez Castro**  
 Comisionado

Vo.Bo.

  
**Lic. Dalia Lorena Antuna Ramirez**  
 Jefe Inmediato

Declaro, Bajo protesta de decir la verdad que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso de lo contrario.