



**INFORME DE COMISIÓN**

Fecha de  
Elaboración: 7 de julio 2025

Jefe inmediato: Lic. Dalia Lorena Antuna Ramirez

Consecutivo por  
Área: OC-0176

Delegación : Chihuahua

Área de Adscripción: Subdelegación de Recursos Naturales

Comisionado: Altamirano Morales Francisco Javier

Apellido Paterno Apellido Materno Nombre (s)

Periodo: 2 y 3 de julio del 2025.

Lugar: al Interior del Mpio. de Guachochi, Chih.

Objetivo de la Comisión: Rendir peritajes solicitados por la Fiscalía General en corralón de Servicios y Gruas Loera y predio El Carpintero, Municipio de Guachochi, Chih.

**Miercoles 2-** Me traslade de la Cd Chih. con rumbo al noroeste, pasando por los municipios de Gral Trias, Morelos, Belisario Dominguez, San Fco de Borja, Nonoava y llegando a Guachochi, llegando a este me translade al la ciudad de Guachochi y presentandome a la oficinas de la Fiscañlia General personas que pudieran atendernos para llegar a cavo el peritaje al transporte y al predio, en la que se indico donde se localizava el vehiculo y se procedio a revisarlo observado trae sobre su plataforma 58 trozas de pino verde en rollo, de diferentes diámetros y un largo promedio de 2.50 metros que al cubicarlos nos arroja un volumen de 17.218 m<sup>3</sup> rollo , se elaboro y se emitio el peritaje  
Número Único de caso.: 27-2025-269, presentandolo ante el Agente del Ministerio Publico de la Unidad de Investigacion, Acusacion y Ejecucion del Delito Distrito Judicial Andres del Rio de la Fiscalía General.

**Jueves 3-** Ser acudio a las oficinas de la Fiscalía General aqui en la Ciudad de Guachochi, en la que se procedio a continuar con lo referente al peritaje de un predio El Carpintero, mencionandonos personal de la Fiscalía que habia un error que mas vien al que requieren apoyo no es de PROFEPA sino de SEMARNAT, por lo que no se realzo trabajo alguno y al terminar con lo encomendado se procedio a realizar el regreso a la oficina de la PROFEPA en Ciudad de Chihuahua.

**Conclusión:** Se dio cumplimiento al objeto del oficio de comision

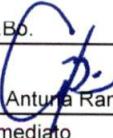
**Contribución:** Con estas acciones se busca incidir en la disminución de los ilícitos sobre los recursos naturales.

Atentamente

  
Ing. Francisco Javier Altamirano Morales

Comisionado

Vo.B6.

  
Lic. Dalia Lorena Antuna Ramirez

Jefe Inmediato

Declaro, Bajo protesta de decir la verdad que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso de lo contrario.