

Jefe inmediato: Lic. Dalia Lorena Antuna Ramírez

Fecha de
Elaboración: 16/02/2026

Consecutivo
por Área: 34

Delegación: Chihuahua

Área de Adscripción: Subdelegación de Recursos Naturales

Comisionado:	Pérez	Chavarría	Jesus Herminio
	Apellido Paterno	Apellido Materno	Nombre (s)

Periodo: 09 al 10 de febrero del 2026

Lugar: Santa Isabel, Chihuahua.

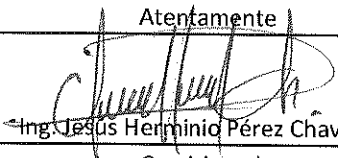
OBJETO DE LA COMISION .-
Investigacion e Inspección, en el Poblado de Santa Isabel en el Municipio de Santa Isabel, Chihuahua.

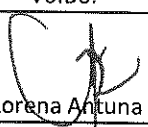
SINTESIS.-
Lunes 09 de febrero de 2026.- Se inician actividades trasladandonos hasta Municipio de Santa Isabel, Chihuahua, donde se procede a hacer un recorrido de investigacion derivado de denuncia por impacto ambiental por extraccion de materiales petreos en el río Sabta Isabel, nos entrevistamos con el director de proteccion civil y el comandante del pueblo de Santa Isabel para continuar con los recorridos de Investigacion y saber de quien son las obras de aprovechamiento y extraccion de materiales petreos, debido a la falta de luz solar, se procede a pernoctar.
Martes 10 de febrero de 2026.- Se reanudan actividades continuando con la investigacion, entrevistandonos con el C. Daniel Palacios, responsable de las actividades, procediendo a iniciar con la elaboracion del acta correspondiente a la inspección, clausura del lugar del aprovechamiento y a la aseguramiento de maquinaria utilizada para dicha actividad y a la firma de la misma por todos los que en ella intervenimos, acto seguido se realiza el traslado de regreso a Ciudad Chihuahua.

CONCLUSION.-
Se dio cumplimiento cabal con lo encomendado en el oficio de comision No. 0034

RESULTADOS OBTENIDOS.-
Se realizó visita de inspeccion con el fin de evidenciar hechos que transgredan la normatividad ambiental, evidenciando aprovechamiento de materiales pétreos y tambien se realizaron la clausura del lugar del aprovechamiento y el aseguramiento de la maquinaria utilizada para dicha actividad.

CONTRIBUCION.-
Se realizan acciones tendientes al cuidado, protección y en especial combate a los ilicitos ambientales cometidos a los recursos naturales.

Atentamente

Ing. Jesus Herminio Pérez Chavarría.
Comisionado

Vo.Bo.

Lic. Dalia Lorena Antuna Ramírez
Jefe Inmediato

Declaro, Bajo protesta de decir la verdad que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso de lo contrario.