

INFORME DE COMISIÓN NACIONAL




AREA: PROFEPA COLIMA
 NOMBRE DEL COMISIONADO: LARM. MARIA HELIODORA MEZA VELAZQUEZ
 LUGAR DE LA COMISIÓN: MUNICIPIO DE ARMERIA, ESTADO DE COLIMA.
16 DE DICIEMBRE DEL 2015

SINTESIS:

En cumplimiento a la Oficio de Comisión No. PFFPA/13.3/8C.17.4/2426/2015, de fecha 11 de diciembre de 2015, participé en el "segundo operativo nacional forestal para reducir la excesiva capacidad instalada de los centros de almacenamiento y transformación de materias primas forestales (CAT) 2015", el día 14/12/15, colaboré en la obtención de información de CAT, específicamente en el municipio de Armería, estado de Colima, consistente en la corroboración de domicilios y propietarios de los CAT, con la finalidad de iniciar procedimiento administrativo, para verificar la legal procedencia de las materias primas forestales, así como especificar el equipo de trabajo. De igual forma acudí a los terrenos del ejido El Campanario, del mismo municipio, para atender denuncias anónimas recibidas en esta Procuraduría, referente a la afectación de los recursos forestales. No se detectó ninguna irregularidad.

DESGLOSE PORMENORIZADO DE GASTOS

| CON DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA | | | | SIN DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA | | | |
|---------------------------------|---------|----------------|-------|---------------------------------|--|---------------------|----------|
| PARTIDA | IMPORTE | No. DE FACTURA | FECHA | PARTIDA | IMPORTE | CONCEPTO | FECHA |
| 37501 | | | | 37901 | \$300.00 | Alimentos y bebidas | 16/12/15 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | SUBTOTAL: | \$300.00 | | |
| TOTAL | | | | | \$300.00/100 (trescientos pesos M. N.) | | |

| | | |
|---|---|---|
| Declaro, bajo protesta de decir verdad, que los datos manifestados son verídicos y los documentos comprobatorios son fiscalmente auténticos, en caso contrario conozco las sanciones que se me aplicarían. COMISIONADO | Hago constar que las actividades aquí manifestadas se realizaron en el tiempo y forma descritas. Subdelegada de Recursos Naturales  | Vo. Bo. DELEGADO FEDERAL  |
|  LARM. MARIA HELIODORA MEZA VELAZQUEZ | ING. NORMA LORENA FLORES RODRIGUEZ | DR. CIRO HURTADO RAMOS |