



Ciudad de México a 22 de abril de 2019

ACUSE

DRA. BLANCA ALICIA MENDOZA VERA
PROCURADORA DE LA
PROCURADURÍA FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE
PRESENTE

Con relación al proceso de auditoría externa para el ejercicio 2018 de la **PROCURADURÍA FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE (PROFEPA)** (Órgano Administrativo Desconcentrado de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales (**SEMARNAT**)), que nos fue encomendado por la Secretaría de la Función Pública y de conformidad con lo establecido en los "Términos de Referencia para Auditorías Externas de los Estados y la Información Financiera Contable y Presupuestaria", ejercicio 2018, adjunto a la presente encontrará **1 (UN)** ejemplar del **REPORTE DE HALLAZGOS DEFINITIVO DERIVADO DE LA AUDITORÍA AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2018**.

Sin más por el momento, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.



ATENTAMENTE
URBÁN Y COMPAÑÍA, S.C.

C.P.C. HUGO HUMBERTO URBÁN CAUDILLO
SOCIO DIRECTOR



c.c.p. **MTRA. ÚRSULA ZOZAYA JIMÉNEZ**.- DIRECTORA GENERAL DE ADMINISTRACIÓN DE PROFEPA.(UN EJEMPLAR)
TITULAR DEL ÓRGANO INTERNO DE CONTROL EN SEMARNAT EN LA PROCURADURÍA FEDERAL DE PROTECCIÓN AL AMBIENTE. (UN EJEMPLAR)