

## PROCURADURÍA FEDERAL DEPROTECCIÓN AL AMBIENTE DELEGACIÓN JALISCO

## INFORME DE COMISIÓN NACIONAL

Área:

SUBDELEGACION DE INSPECCIÓN DE RECURSOS NATURALES

Nombre del comisionado: Lugar de la comisión: Periodo de la comisión:

BERTHA LLAMAS HERNÁNDEZ SIERRA DE MANANTLÁN, REGIÓN COSTA SUR

16 DE MARZO AL 18 DE MARZO DEL 2016

## SINTESIS:

En atención al oficio de comisión SRN 157/2016 se realizaron las siguientes acciones:

-16 de Marzo de 2016: Reunión con personal de la Dirección de la Reserva Sierra de Manantlán; recorrido de Vigilancia con el Comité de La Resolana del municipio de Casimiro Castillo y entrega de Credenciales.

- -17 de Marzo de 2016 Recorrido de Vigilancia en el municipio de Tolimán, con los Comités de Vigilancia Ambiental Participativa de El Rodeo, Monte Grande y La Laguna en los terrenos que conforman la Reserva de la Biosfera Sierra de Manantlán y entrega de credenciales a los diversos Comités.
- -18 de Marzo de 2016, reunión con personal del Ayuntamiento de La Huerta, Jalisco (en las instalaciones del ayuntamiento) para la promoción de instalación de Comités de Vigilancia Ambiental Participativa, así como recabar firma del presidente municipal de La Huerta para credenciales de vigilantes ambientales pendientes.

## **DESGLOSE PORMENORIZADO DE GASTOS**

CON DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA				SIN DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA			IIA
PARTIDA	IMPORTE	FACTURA	FECHA	PARTIDA	IMPORTE	CONCEPTO	FECHA
37501				37901	850.00	Hospedaje, alimentos y bebidas	16/03/16
				37901	850.00	Hospedaje, alimentos y bebidas	17/03/16
			7)	37901	425.00	Alimentos y bebidas	18/03/16
			TOTAL		AL	\$2125.00	

ATENTAMENTE

**EL COMISIONADO** 

C. BERTHA LLAMAS HERNÁNDEZ

Vo. Bo

MTRA. XÓCHITL YÍN HERNÁNDEZ

Declaro, bajo protesta de decir la verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario.