

INFORME DE COMISIÓN NACIONAL

Área:	Subdelegación de Inspección Industrial	II.- 053/16
Nombre del comisionado:	María Magdalena Guzmán Islas	
Lugar de la comisión:	Lagos de Moreno y Tala, Jalisco.	
Periodo de la comisión:	Los días 10 y 11 de marzo de 2016.	

SINTESIS: El día **10 de marzo** del año en curso, nos trasladamos a Lagos de Moreno, Jalisco, con el objetivo de realizar visita de inspección ordinaria en materia de atmosfera a la empresa Magno Facturas Metálicas del Bajío, S.A. de C.V., al llegar a la empresa nos comentan que la razón social esta incorrecta, lo que procedimos a retirarnos, cambiamos la orden y regresamos nuevamente a la empresa, ahora con la razón social Manufacturas Metálicas del Bajío, S.A. de C.V. por lo que no coincide con el oficio de comisión, fuimos recibidas por el ciudadano Francisco Javier Guerra Márquez, quién manifiesta ser Encargado de Producción del establecimiento, ya en el lugar se realizó el recorrido por las instalaciones cuya actividad es la de la fundición de hierro gris. Durante la visita de inspección se observa que solo están realizando actividades de moldeo y limpieza de piezas en granalladora y esmerilado. Durante el recorrido el visitado explica el proceso, que consiste en dos etapas la formación del molde y la fundición del metal.

La formación del molde consiste en mezclar en un molino tipo chileno la arena sálica con resinas auto fraguantes que hacen que la arena tenga la consistencia necesaria para la formación del molde, una vez preparada la arena saca del molino por una salida que se encuentra en la parte inferior se coloca dentro del molde donde se vibra para que se ajuste al molde, se lleva por medio de una línea (banda con rodillos) hacia el área de colocación de molde donde se mantiene para colocar en su interior el metal fundido y formar la pieza. La segunda parte del proceso es la fundición, la cual se realiza en el horno de cubilote donde se coloca el metal para su fusión, inicia con el encendido del carbón coque con gas l.p., ya encendido se continua con la carga del horno con la chatarra, piedra caliza, coque y ferroaleaciones, se inicia así la fusión del metal, el metal fundido se saca del horno por un canal colocado situado en una de sus paredes laterales y se recibe en una olla la cual es calentada previamente con un soplete, una vez el metal en la olla está se lleva a los moldes donde se vacía el metal fundido a una temperatura aproximada de 1300 grados centígrados para la formación de la pieza, en este proceso no se utilizan almas en la formación de la pieza. El metal ya colocado en el molde se deja enfriar la pieza a temperatura ambiente por un tiempo de 24 horas. Se continua con el desmolde el cual se realiza de forma manual. La pieza ya desmoldada se lleva a un proceso de limpieza que se realiza primero en un equipo identificado como samblasteado, proceso que consiste en bombardeo a la pieza por medio de aire comprimido de "escoria de cobre" para quitar residuos de polvo, posteriormente algunas piezas se introduce a una granalladora para retirar los excesos del metal de la pieza y termina con un esmeril manual.

Posteriormente solo en el caso de uno de sus clientes se realiza el pintado de piezas por inmersión y secado a temperatura ambiente. Terminando así el proceso. Después regresamos al área de oficina para levantar el acta correspondiente a efecto de dar cumplimiento a la orden de visita número PFFPA/21.2/2C.27.1/062-(16)-001111 de fecha 04 de marzo de 2016, fuimos por el sello de los certificados, comimos y regresamos a Guadalajara, Jalisco.

El día **11 de marzo** del año en curso, nos trasladamos a Tala, Jalisco, deje a Maria Perez en la empresa Alpha Industry Jalisco, S.A. de C.V., después me regrese a la empresa Smurfit Cartón y Papel de México, S.A. de C.V. (Smurfit Kappa Corrugados Guadalajara), con el objetivo de realizar visita de verificación a las Medidas Correctivas ordenadas por esta autoridad, mediante Acuerdo de Emplazamiento PFFPA/21.5/2C.27.1/9359-15 folio 011617 de fecha 09 de noviembre de 2015, y notificado el 22 de enero de 2016 a la empresa Smurfit, en dicha visita de verificación fui recibida por el ciudadano Oscar Garcilita Romero, quién manifiesta ser Gerente de Recursos Humanos, la revisión se llevó a cabo en el área de oficina para el levantamiento del acta correspondiente a efecto de dar cumplimiento a la orden de

