



PROCURADURÍA FEDERAL DE PROTECCIÓN
AL AMBIENTE
DELEGACIÓN JALISCO

INFORME DE COMISIÓN NACIONAL

Área: Subdelegación de Inspección Industrial II.- 254/15
Nombre del comisionado: María Magdalena Guzmán Islas
Lugar de la comisión: Carretera a San Sebastián No. 6002, San Juan de los Lagos, Jalisco.
Periodo de la comisión: El 11 de agosto de 2015.

SINTESIS: El día 18 de agosto del año en curso, nos trasladamos a San Juan de los Lagos, Jalisco, dejamos a Chantal y Rosalinda en la empresa Empaques San Juan, S.A. de C.V. el cual se ubica a un lado de la empresa que fue nuestro objetivo, cuya visita de inspección a realizarse fue a la empresa Aviepaques Corrugados, S.A. de C.V., ubicada en la Carretera a San Sebastián No. 6002, San Juan de los Lagos, Jalisco, a efecto de dar cumplimiento a la orden de visita número PFPA/21.2/2C.27.1/175-(15)-007997 de fecha 03 de agosto de 2015 suscrita por la C. M en C. Xóchitl Yin Hernández en su carácter de Delegada de la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente, nos recibió el Sr. Humberto Castillo Larios, quién manifiesto ser Gerente Operativo, se llevó a cabo el recorrido de campo en base a su procesos productivos: Se inició en el almacén de materia prima, se descarga el rollo con un montacargas se coloca en el carrito del porta bobinas se acomoda para colocar en la bobinas y empieza a caminar el papel por la línea, se calienta el papel con vapor aproximadamente a 180 grados centígrados, en la que convergen dos líneas una corrugada y la otra de cara simple, se le agrega a una de las caras del papel cartón para pegar el papel corrugado y la cara simple, pasa a la mesa caliente para secar el pegamento, para después pasar a los sliders para hacer la raya (dobles en las solapas), se corta transversalmente, se apila y se saca con el montacargas y se almacena. Posteriormente pasa a área flexo gráfica en la que realiza cortes al cartón para después imprimir, rayar y cortar, en algunos casos se troquela (cortes específicos según lo solicite el cliente y cortes interiores), camina en la línea hacia los brazos según comenta el visitado así llamado para doblar la caja y pegarla, se va estibando en la misma línea para darle tiempo a que seque el pegamento, se escuadra, se fleja, y coloca en tarimas de madera para después enviarlas al almacén de producto terminado. Dentro de la misma nave se observa una cortadora circular en operación en la que cortar los bloques a los tamaños requeridos. Una vez terminado lo de campo se verifico lo documental, una vez levantada ésta, se imprimió en 10 fojas útiles, se le otorgo el uso de la palabra al visitado y se solicitó que se firmara al margen y al calce los que en ella intervinieron, dando por cumplido el objeto de la presente diligencia, a las 15 horas con 20 minutos después fuimos a comer y regresamos a Guadalajara, Jalisco.