



PROCURADURIA FEDERAL DE  
 PROTECCION AL AMBIENTE  
**DELEGACION EN EL ESTADO DE MÉXICO**  
 OFICIO DE COMISION, ORDEN DE MINISTRACION DE  
 VIATICOS Y SOLICITUD DE SERVICIO AEREO Y TERRESTRE

**INFORME DE COMISIÓN**

**MTRA. ANA MARGARITA ROMO ORTEGA**  
**DELEGADO**

**P R E S E N T E**

<b>NUMERO DE SOLICITUD:</b>	<b>FECHA: 27 DE JULIO 2015</b>
<b>FOLIO DEL OFICIO DE COMISIÓN Y ORDEN DE MINISTRACIÓN DE VIATICO:</b>	
<b>LUGAR: TEPOTZOTLAN, ESTADO DE MÉXICO</b>	<b>PERIODO: 08-10/07/2015</b>
08-10/07/2015: COORIDNACIÓN Y ASISTENCIA AL SEMINARIO DE ATENCIÓN A EMERGENCIAS QUÍMICAS 2015, EN TEPOTZOTLAN, ESTADO DE MÉXICO.	
<p><b>ATENTAMENTE</b></p>  <p><b>Lic. Iliana Grisel García Vilchis</b></p>	