

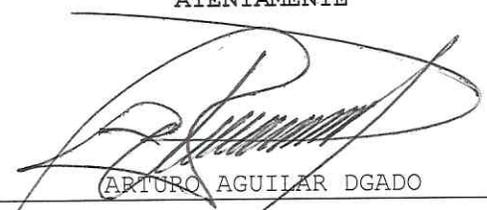
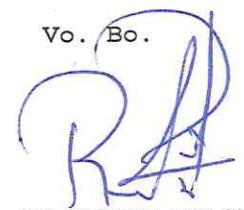
INFORME DE COMISIÓN NACIONAL

ÁREA: SUBDELEGACION DE RECURSOS NATURALES  
 NOMBRE DEL COMISIONADO: ARTURO AGUILAR DELGADO  
 RFC: AUDA 510729NM2  
 LUGAR DE LA COMISIÓN: MUNICIPIO DE TEOTIHUACAN  
 PERIODO DE LA COMISIÓN: 2DIAS

DESGLOSE PORMENORIZADO DE GASTOS

CON DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA				SIN DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA			
PARTIDA	IMPORTE	No. DE FACTURA	FECHA	PARTIDA	IMPORTE	CONCEPTO	FECHA
				37201	\$625.00	CONSUMO DE ALIMENTOS	14 Y 15 DE ENERO 2016
		SUBTOTAL:				SUBTOTAL:	\$625.00
<b>TOTAL</b>					<b>625.00</b>		

NOTA: .

<p>ATENTAMENTE</p>  <p>ARTURO AGUILAR DGADO        Comisionado</p>	<p>Vo. Bo.</p>  <p>RUBEM PALOMARES DELGADO        Jefe Inmediato</p>
---	---

Declaro, bajo protesta de decir la verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario