

**INFORME DE COMISIÓN NACIONAL**

ÁREA:

SUBDELEGACION DE INSPECCIÓN Y VIGILANCIA DE LOS  
 RECURSOS NATURALES

NOMBRE DEL COMISIONADO:

C. ABRAHAM BARTOLO SÁNCHEZ

RFC:

BASA890322BK0

LUGAR DE LA COMISIÓN:

MUNICIPIO DE VILLA DEL CARBON, ESTADO DE MEXICO

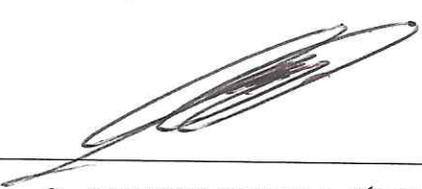
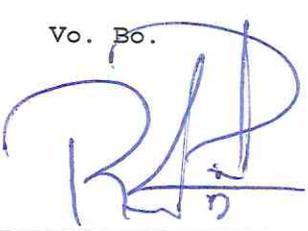
PERIODO DE LA COMISIÓN:

DURANTE UN DIA 04 DE MARZO DE 2016

**DESGLOSE PORMENORIZADO DE GASTOS**

CON DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA				SIN DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA			
PARTIDA	IMPORTE	No. DE FACTURA	FECHA	PARTIDA	IMPORTE	CONCEPTO	FECHA
				37901	\$425.00	ALIMENTOS	04/03/2016
		SUBTOTAL:				SUBTOTAL:	\$425.00
					<b>TOTAL</b>	<b>\$425.00</b>	

NOTA: .

<p>ATENTAMENTE</p>  <p>_____          C. ABRAHAM BARTOLO SÁNCHEZ</p>	<p>Vo. Bo.</p>  <p>_____          ING. RUBEN PALOMARES DELGADO          SUBDELEGADO DE INSPECCION Y VIGILANCIA DE LOS          RECURSOS NATURALES</p>
---	--

Declaro, bajo protesta de decir la verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario