

**INFORME DE COMISIÓN NACIONAL**

ÁREA: INSPECCIÓN Y VIGILANCIA DE RECURSOS NATURALES  
 NOMBRE DEL COMISIONADO: ANGEL JOSE CARRANZA VELAZCO  
 RFC: CAVA800629599  
 LUGAR DE LA COMISIÓN: XALATLACO, OCUILAN, TIANGUISTENCO  
 PERIODO DE LA COMISIÓN: 21 y 22 DE MARZO DE 2016

**DESGLOSE PORMENORIZADO DE GASTOS**

CON DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA				SIN DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA			
PARTIDA	IMPORTE	No. DE FACTURA	FECHA	PARTIDA	IMPORTE	CONCEPTO	FECHA
				37901	\$850.00	CONSUMO DE ALIMENTOS	21 Y 22 DE MARZO 2016
					\$425.00	CONSUMO DE ALIMENTOS	21 Y 22 DE MARZO 2016
		SUBTOTAL:				SUBTOTAL:	\$1275.00
					<b>TOTAL</b>	\$1275.00	

NOTA: .

<p>ATENTAMENTE</p>  <p>ANGEL JOSE CARRANZA VELAZCO</p> <p>Comisionado</p>	<p>Vo. Bo.</p>  <p>CESAR VALENTÍN GUTIERREZ PERALTA</p> <p>Jefe Inmediato</p>
--	--

Declaro, bajo protesta de decir la verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario

