



**SEMARNAT**  
SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE  
Y RECURSOS NATURALES



Procuraduría Federal de Protección al Ambiente  
Delegación en el Estado de Michoacán  
Subdelegación de Inspección de Recursos Naturales

**INFORME DE COMISIÓN NACIONAL**

ÁREA:

**INSPECCION Y VIGILANCIA EN MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES**

NOMBRE DEL COMISIONADO:

**ING. CARLOS SERGIO ZAMORA LUNA**

LUGAR DE LA COMISIÓN:

**MUNICIPIO DE ZITACUARO, MUNICIPIO DE ZITACUARO, ANGANGUEO, APORO, HIDALGO, OCAMPO, IRIMBO, TUXPAN, MARAVATIO, SENGUIO, JUNGAPEO, JUAREZ, SUSUPUATO, EPITACIO HUERTA Y TLALPUJAHUA Y ÁREA DE INFLUENCIA DE LA RESERVA DE LA BIOSFERA MARIPOSA MONARCA MICHOACAN.**

PERIODO DE LA COMISIÓN:

**31 DE OCTUBRE Y 01 DE NOVIEMBRE DEL 2019**

SÍNTESIS:

SE ANEXAN INFORMES

| CON DOCUMENTACION COMPROBATORIA |       |                  |         | SIN DOCUMENTACION COMPROBATORIA |                 |                  |                 |
|---------------------------------|-------|------------------|---------|---------------------------------|-----------------|------------------|-----------------|
| No. DE DOCUMENTO                | FECHA | PARTIDA          | IMPORTE | FECHA                           | CONCEPTO        | PARTIDA          | IMPORTE         |
|                                 |       |                  |         | 31/10/2019                      | FRUTA Y AGUA    | 37901            | 136.5           |
|                                 |       |                  |         |                                 | COMIDA          | 37901            | 176             |
|                                 |       |                  |         | 02/11/2019                      | CAFÉ,PAN, FRUTA | 37901            | 80              |
|                                 |       |                  |         |                                 | COMIDA          | 37901            | 232.5           |
|                                 |       | <b>SUBTOTAL:</b> |         |                                 |                 | <b>SUBTOTAL:</b> | <b>\$625.00</b> |
| <b>TOTAL</b>                    |       |                  |         |                                 |                 |                  | <b>\$625.00</b> |

ATENTAMENTE

Vo. Bo.

ING. CARLOS SERGIO ZAMORA LUNA  
INSPECTOR FEDERAL

ING. JUAN MAGAÑA ORTIZ  
ENCARGADO DE LA SUBDELEGACIÓN DE  
INSPECCION DE RECURSOS NATURALES

