



MOLIENDA DE CELULOSA

El reactor R-300, es en donde se muele la celulosa para posteriormente ser transportada a un recipiente colector ubicado en la parte alta por encima del nivel donde se ubica el reactor.

REACCIÓN

La celulosa es alimentada al reactor y al terminar de cargarlo se adiciona la cantidad de Hidróxido de Sodio (NAOH) necesaria para activar la celulosa y esta puede reaccionar con el Cloruro de Metilo y Oxido de Propileno cuando estos son añadidos para la formación del éter de celulosa (HPMC y MC).

Finalmente se descarga el producto del Reactor a un tanque con agua y continua la etapa de lavado del HPMC.

NEUTRALIZADO Y LAVADO.

El producto del reactor se descarga a un tanque agitado que contiene agua caliente a 90°C y posteriormente se transporta a otro tanque dependiendo de la línea de producción por la que se vaya a procesar.

Una vez que se ha diluido la carga en el tanque a presión, se realiza la etapa de neutralización donde se adiciona ácido nítrico hasta obtener un pH entre 6.5 a 8.5, generándose la reacción más agua y sal.

Finalmente esta etapa concluye cuando se alimenta el SLURRY de los tanques a presión a un filtro lavador donde con agua caliente y vapor se termina de retirar el contenido de cloruro de sodio en el HPMC o MC y el agua es separada mediante fuerza centrífuga y por gravedad caer a un proceso de tratamiento físico de la línea de producción de molienda en frío.

El licor generado en la etapa de lavado es enviado a un tanque donde se neutraliza el pH para ser enviado al área de separación de sólidos y descargar al efluente.

TRATAMIENTO FÍSICO

El producto proveniente del decantado se descarga de forma continua a un premezclado integrado por 3 pre-mezcladores donde se adiciona agua caliente si es necesario y agua fría.

Posteriormente se sigue mezclando y enfría, después el producto se termina de mezclar en un mezclador continuo para finalmente disgregar el material aun tamaño de partícula para la molienda mediante un extrusor y ser transportado a la etapa de molienda.



MOLIENDA

ENVASADO

Nota: No realice trámite de vehículo ni de gasolina

DESGLOSE PORMENORIZADO DE GASTO

CON DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA				SIN DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA			
No. DE DOCUMENTO	FECHA	PARTIDA	IMPORTE	FECHA	CONCEPTO	PARTIDA	IMPORTE
-----	-----	-----	-----	20/09/2018	Desayuno	37901	\$90.00
-----	-----	-----	-----	20/09/2018	Comida	37901	\$185.00
-----	-----	-----	-----	20/09/2018	Café	37901	\$20.00
				20/09/2018	Botana	37901	\$17.50
		SUBTOTAL:	\$-----				\$312.50
				TOTAL	\$312.50		

<p>ATENTAMENTE</p>  <p>Ing. Eréndira Ramírez Rodríguez Inspector Federal</p>	<p>Vo. Bo.</p>  <p>QFB. Marco Antonio Méndez Cortez Subdelegado de Inspección Industrial</p>
---	---

Declaro, bajo protesta de decir la verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario.