



**SEMARNAT**  
SECRETARÍA DE MEDIO AMBIENTE  
Y RECURSOS NATURALES



**Procuraduría Federal de Protección al Ambiente**  
**Delegación en el Estado de Michoacán**  
Subdelegación de Inspección de Recursos Naturales

"2019, Año del Caudillo del Sur, Emiliano Zapata"

**INFORME DE COMISIÓN NACIONAL**

AREA: Subdelegación de Inspección de Recursos Naturales  
 NOMBRE DEL COMISIONADO: C. José Jesus Ramirez Esteves  
 LUGAR DE LA COMISIÓN: Municipio de Pátzcuaro, Michoacán.  
 PERIODO DE LA COMISIÓN: 3 de Mayo de 2019

**Síntesis:**

En atención a su oficio de comisión No. PFFPA/22.3/2C.27.2/00185/2019, de fecha 2 de Mayo del año en curso, para realizar Operativo forestal, en el predio denominado "La Tinajas", ubicado en el municipio de Pátzcuaro, Michoacán, durante el periodo del 3 de Mayo del año en curso, nos permitimos informar lo siguiente:

Se realizó operativo con apoyo de elementos de la sedeña en el predio "La Tinajas" se clausuro por cambio de uso de suelo, plantación de aguacate y derribo de arbolado.

**DESGLOSE PORMENORIZADO DE GASTOS**

CON DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA				SIN DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA			
No. DE DOCUMENTO	FECHA	PARTIDA	IMPORTE	FECHA	CONCEPTO	PARTIDA	IMPORTE
				3 DE MAYO DEL 2019	DESAYUNO	3790111	\$130.00
					COMIDA		\$160.00
					OTROS AGUA		\$ 22.50
					REFRESCOS		
		SUBTOTAL				SUBTOTAL	\$ 312.50
		:				:	
				TOTAL	\$ 312.50		

ATENTAMENTE  
  
 C. José Jesus Ramirez Esteves  
 Inspector Federal

Vo. Bo.  
  
 Ing. Juan Magaña Ortiz  
 Encargado de la Subdelegación de Recursos Naturales.

Declaro, bajo protesta de decir la verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener Conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario.

