



INFORME DE COMISIÓN NACIONAL

AREA:

SUBDELEGACION RECURSOS NATURALES

NOMBRE DEL COMISIONADO:

LIC. NADIA NAYELLI VALENCIA LARA

LUGAR DE LA COMISIÓN:

TEPETLAN, VER

PERIODO DE LA COMISIÓN:

DEL 06 AL 08 JULIO 2016

SINTESIS:

EN ATENCION A OFICIO DE COMISION NUM.- SRN.- 457-16 DE FECHA 30 DE JUNIO DE 2016

PERSONAL COMISIONADO PROCEDIO A TRASLADARSE AL MUNICIPIO DE TEPETLAN, VER., EL TRASLADO SE REALIZO EN TRANSPORTE PUBLICO.

PARA REALIZAR ACTIVIDADES DE LA JORNADA DE DENUNCIA POPULAR CIUDADANA EN ESCUELAS DEL MUNICIPIO DE TEPETLAN, VER. ESCUELA PRIMARIA MARIA MORELOS Y PAVON, Y CON EL JARDIN DE NIÑOS ARCO IRIS, Y EN SUS COLONIAS COMO LA CAÑADA, LA PARADA, COLONIA 10 DE MAYO, COL. CUAHUTEMOC, MAFAFAS, EL RINCON, CON AUTORIDADES MUNICIPALES COMO PARTICIPANTES COADYUVANDO A LA JORNADA DE DENUNCIA CIUDADANA, DERIVADO A QUE LAS COLONIAS SE ENCUENTRAN, DISTANTES DE LA CABECERA MUNICIPAL.

DESGLOSE PORMENORIZADO DE GASTOS

CON DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA				SIN DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA			
PARTIDA	IMPORTE	No. DE FACTURA	FECHA	PARTIDA	IMPORTE	CONCEPTO	FECHA
					1000.00	PERNOCTA	06 AL 07 DE JULIO 2016
					900.00	ALIMENTOS	06 AL 08 DE JULIO 2016
					225.00	BEBIDAS	06 AL 08 DE JULIO 2016
		SUBTOTAL:				SUBTOTAL:	\$ 2125.00
TOTAL					\$ 2125.00		

ATENTAMENTE

Vo. Bo.

LIC. NADIA NAYELLI VALENCIA LARA
 PQ2 CF33831 INSP.ESPDO. EN MED.AMB. Y DE R.N. "B"

BIO. GEMA DENISSE PAREDES ESCALANTE
 SUBDELEGADA DE RECURSOS NATURALES

Declaro, bajo protesta de decir la verdad, que los datos contenidos en este formato son los solicitados y manifiesto tener conocimiento de las sanciones que se aplicarían en caso contrario.

El que suscribe acepta y firma de conformidad que en términos de la fracción I del art. 110 de la Ley Federal del Trabajo se descuenta por nómina hasta el 30% de mi salario hasta el importe que se me entrega por concepto de viáticos Nacionales e Internacionales, si omito comprobar de conformidad con la nomina vigente.