

## **DESGLOSE PORMENORIZADO DE GASTOS**

AREA:

SUBDELEGACIÓN ADMINISTRATIVA

NOMBRE DEL COMISIONADO: ROBERTO SERRANO RODRIGUEZ

LUGAR DE LA COMISIÓN: MUNICIPIO DE ECATEPEC DE MORELOS Y LOS RECORRIDOS EN LOS BIENES

EJIDALES DE SANTA MARIA HUEXOCULCO, MUNICIPIO DE CHALCO, ESTADO DE MEXICO.

PERIODO DE LA COMISIÓN: DEL 17 DE SEPTIEMBRE DE 2015 AL 17 DE SEPTIEMBRE DE 2015

| CON DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA |          |             |       | SIN DOCUMENTACIÓN COMPROBATORIA |          |                  |           |
|---------------------------------|----------|-------------|-------|---------------------------------|----------|------------------|-----------|
| PARTIDA                         | IMPORTE  | No. FACTURA | FECHA | PARTIDA                         | IMPORTE  | CONCEPTO         | FECHA     |
|                                 |          |             |       | 37901                           | \$45.00  | TACOS DE GUISADO | 17/09/201 |
|                                 |          |             |       | 37901                           | \$11.00  | REFRESCO         | 17/09/201 |
|                                 |          |             |       | 37901                           | \$15.00  | FRUTA            | 17/09/201 |
|                                 |          |             |       | 37901                           | \$16.00  | CACAHUATES       | 17/09/201 |
|                                 |          |             |       | 37901                           | \$20.00  | PISTACHES        | 17/09/201 |
|                                 |          |             |       | 37901                           | \$12.00  | FLAN             | 17/09/201 |
|                                 |          |             |       | 37901                           | \$12.00  | DONAS BIMBO      | 17/09/202 |
|                                 |          |             |       | 37901                           | \$22.00  | MANTECADAS       | 17/09/201 |
|                                 |          |             |       | 37901                           | \$16.50  | CHOCOLATES       | 17/09/202 |
|                                 |          |             |       | 37901                           | \$24.00  | AGUA EMBOTELLADA | 17/09/202 |
|                                 |          |             |       | 37901                           | \$22.00  | CHOCOLATES       | 17/09/202 |
|                                 |          |             |       | 37901                           | \$44.00  | TORTAS           | 17/09/201 |
|                                 |          |             |       | 37901                           | \$12.00  | JUGOS JUMEX      | 17/09/201 |
|                                 |          |             |       | 37901                           | \$16.00  | GALLETAS         | 17/09/201 |
|                                 |          |             | 91    |                                 |          |                  |           |
|                                 |          |             |       |                                 |          |                  |           |
|                                 |          |             |       |                                 |          |                  |           |
|                                 |          |             |       |                                 |          |                  |           |
|                                 |          |             |       |                                 |          |                  |           |
|                                 |          |             |       |                                 |          |                  |           |
|                                 |          |             |       |                                 | \$287.50 |                  |           |
|                                 | SUBTOTAL | 0           |       |                                 | SUBTOTAL | \$287.50 W       |           |

**ATENTAMENTE** 

Comisionado

Vo. Bo. Jefe Inmediato

M.V.Z.

**ROBERTO SERRANO RODRIGUEZ** 

ALEJANDRA VALADEZ QUINTANAR SUBDELEGADA DE RECURSOS NATURALES.